**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ** для шнекового конвейера

|  |
| --- |
| **Основные Технические Характеристики** |
| Исполнение конвейера: в желобе / в трубе | В трубе |
| Марка стали (угл. / нерж.) | Нерж |
| Длина корпуса конвейера, мм | 3000 |
| Расстояние между осями загрузки /выгрузки, мм | 1000 |
| Количество точек загрузки/выгрузки | 1/1 |
| Угол наклона: 15°; 30°; 45°; другой (max 60°) | 15 |
| Диаметр (ширина) корпуса конвейера, мм | 200 |
| Толщина стенки корпуса конвейера, мм | 3 |
| Диаметр витка шнека, мм |  |
| Толщина витка шнека, мм |  |
| Шаг витков шнека, мм | 150 |
| Диаметр оси шнека, мм |  |
| Толщина стенки оси шнека, мм |  |
| Производительность, т/ч (м3/ч) |  |
| Направление движения продукта: к приводу / от привода | От привода |
| Реверс: есть / нет | Нет |
| Наличие промежуточных опор, шт | 2, подвесы к потолку |
| **Характеристика транспортируемого груза** |
| Наименование | Лед чешуйчатый |
| Насыпная плотность, т/м3 | 0,9 |
| Гранулометрический состав, мм |  |
| Содержание влаги. % |  |
| Температура, 0С | -10 |
| **Варианты исполнения привода** |
| Мощность привода, кВт | 2,2 |
| Частота вращения шнека, об/мин. | 84 об/мин |
| Мотор-редуктор: червячный/цилиндрический |  |
| **Условия работы конвейера** |
| В отапливаемом / не отапливаемом помещении  | В отапливаемом |
| Диапазон температуры окружающего воздуха, 0С | +10С |
| Влажность окружающего воздуха, % |  |
| Запыленность, г/м3 | Нет  |
| **Контактная информация о заказчике** |
| Наименование компании  | ООО «Нордика» |
| Контактное лицо, ФИО | Ходаков А.И.  |
| Тел/электронная почта | +7 921 5153907, murmansk@nordicmarine.net |

Конвейера с мощностью двигателя свыше 3кВт., поставляется со снятым и упакованным в отдельный ящик мотор-редуктором.

**Геометрические параметры конвейеров:**

1. Шнековый конвейер изготавливается по ГОСТ 2037-82.
2. Радиус гиба корпуса лоткового конвейера - Rгиба +-2мм., толщина металла и марка стали согласовывается дополнительно.
3. Корпус шнека - труба ГОСТ 10704-91.
4. Ось шнека - труба ГОСТ 8732-78, диаметр шнека +-2мм.; шаг витка +-5мм.; сварной шов виток-ось шнека прерывистый, с двух сторон через 90гр. или 180гр. Переменный шаг шнека и диаметр, а так же иные ТТ заказчика согласовываются дополнительно.
5. Длина и количество составных секций шнека и корпуса конвейера, регламентируется ГОСТ 2037-82